

浙江鑫桦钢管有限公司年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目验收其他需要说明的事项

1、项目简介

浙江鑫桦钢管有限公司选址于德清县钟管镇横塘桥路2号，原共申报4个项目环评，分别为2011年批复的《浙江鑫桦钢管有限公司年产4万吨螺旋埋弧焊管生产线建设项目环境影响报告表》、2015年批复的《浙江鑫桦钢管有限公司年产5万吨螺旋埋弧焊管生产线搬迁扩建项目环境影响报告表》、2021年批复的《浙江鑫桦钢管有限公司年产100万平方米内外环氧粉末、5.6万平方米内8710-2饮用水涂料外8710-3涂料喷涂钢管项目环境影响报告表》及2024年批复的《浙江鑫桦钢管有限公司年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目环境影响报告表》，其中2011年批复的年产4万吨螺旋埋弧焊管生产线建设项目已完成搬迁并停止生产，2021年批复年产100万平方米内外环氧粉末、5.6万平方米内8710-2饮用水涂料外8710-3涂料喷涂钢管项目已被新批的年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目覆盖，实际在产项目仅为年产5万吨螺旋埋弧焊管生产线搬迁扩建项目及年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目。目前公司已达到设计生产能力，实际产能约为年产5万吨螺旋埋弧焊管，因此本项目为整体验收，验收内容为：浙江鑫桦钢管有限公司年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目的主体工程及配套的环保设施/措施。

2、验收过程简介

项目于2024年12月开工建设，并于2025年5月投入生产。企业于2025年6月委托湖州天亿环境检测有限公司对项目进行了验收检测，现场采样时间为2025年7月7日~7月10日。企业依据环评报告、验收检测报告、验收自查结果，于2025年9月编制完成了竣工环保验收监测报告。

2025年9月3日，易娜作为我公司验收负责人，在公司会议室组织召开了“浙江鑫桦钢管有限公司年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目环境保护设施竣工验收会议”。当天，验收组通过了浙江鑫桦钢管有限公司年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目竣工环境保护验收意见，“意见”出具的验收结论及后续要求内容如下所述：



(1) 验收结论:

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，浙江鑫桦钢管有限公司年产5万吨螺旋埋弧焊管技改项目环保手续齐全，根据竣工环境保护验收监测报告及环境保护设施现场检查情况，企业已落实各项环境保护设施，符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

(2) 后续要求:

无

